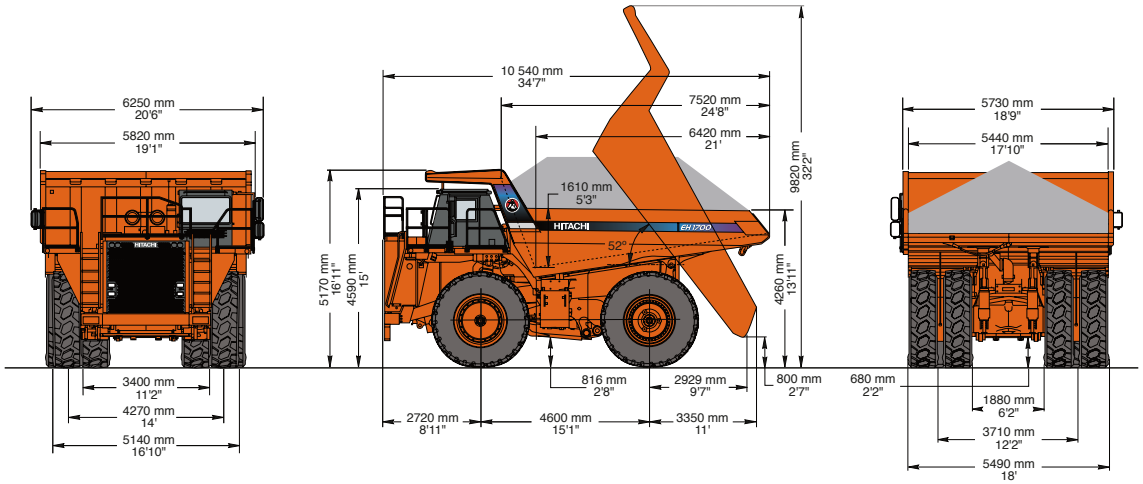
ESPECIFICACIONES DEL MODELO EH1700-3

PESO BRUTO MÁXIMO DE TRABAJO (PTBM): 163 300 KG (360.008 LB.)

POTENCIA NOMINAL: 783 KW (1.050 CF)

HITACHI

DIMENSIONES DEL MODELO EH1700-3



DOTACIÓN ESTÁNDAR

General

- Sistema de frenos con accionamiento hidráulico
- Transmisión Allison H8610A
- Cambio automático de velocidades
- Interruptor de desconexión de baterías
- Indicador de descenso de la tolva
- Cable de retención de la tolva
- Amortiguadores de ascenso y descenso de la tolva
- Dispositivo de restricción de velocidad de ascenso de la tolva, con iluminación
- Extensión del techo de la tolva para proteger el brazo del operador
- Extensión del techo de la tolva para evitar derrames de material
- Panel de fusibles
- Tolva con calentamiento continuo
- Tanque de compensación del sistema de refrigeración
- Abrazadera tipo cuchilla para sujetar los aros de llanta (ruedas traseras)
- Convertidor DC/DC de 25 amp
- Protector del mando motriz delantero
- Bocinas eléctricas
- Arranque eléctrico
- Control electrónico de levante
- Escaleras de acceso al motor
- Protector de la correa del motor
- Luz en el compartimiento del motor
- Protector del ventilador
- Defensas
- Topes de dirección fijos
- Puerto para muestreo de fluidos
- Interruptor de corte para el freno delantero
- Separador de Agua/Combustible
- Barandillas
- Suspensión frontal Hitachi con brazos independientes
- Bloqueo del sistema de levante
- Freno de carga y descarga
- Sistema de lubricación, centralizado
- Espejos, derecho e izquierdo
- Guardafangos ajustables manualmente
- Sistema de suspensión con NEOCON-E
- Freno de estacionamiento de discos secos
- Bloqueo del freno de estacionamiento
- Protector de rejilla en el radiador
- Radiador con núcleo de primera calidad
- Cortina del radiador, regulada por el módulo de control electrónico (MCE) del motor
- Llantas de la serie MES de Rimex para neumáticos 27.00 R49
- Alarma y luz de retroceso
- Barras expulsoras de piedras
- Indicador de mirilla para el tanque del sistema de levante, el tanque de la dirección y la transmisión
- Acumulador de la dirección
- Protectores de los neumáticos, apernados
- Puntos de remolque, frontales
- Protector de la transmisión
- Enfriador por agua del aceite de la transmisión
- Indicadores de desgaste de los frenos de disco húmedos
- Convertidor de 24 voltios a 12 voltios

Cabina

- Circuito de 12 voltios y 20 amperios
- Conector de 12 voltios para accesorios
- Aire acondicionado
- Filtro de aire con elemento reemplazable
- Luz interior de la cabina
- Encendedor de cigarrillos y cenicero
- Centro de climatización con aire acondicionado y calefacción
- Cerradura en las puertas
- Reposapiés (izquierdo)
- Asiento para el instructor
- Calefacción y eliminador de escarcha, 40 000 Btu
- Cabina con sistema de protección antivuelco (ROPS) y sistema de protección antigolpe (FOPS) integrados
- Habitáculo del operador conforme a regulaciones ISO
- Pantalla de cristal líquido
- Unidad controladora centralizada (CCU) de Hitachi
  - Presión del embrague
  - Distancia recorrida
  - Presión del aceite del motor
  - Indicador de nivel del combustible
  - Selección de velocidad
  - Sistema integrado de diagnóstico de la transmisión
  - Contador de carga
  - Total de horas de actividad del motor
  - Total de horas en ralentí
  - Voltímetro
- Distribución modular de los instrumentos
- Puertos de conexión rápida para pruebas hidráulicas
- Cámara para visión de la parte trasera
- Alfombrilla de goma
- Asiento de suspensión neumática
- Cinturones de seguridad, retráctiles (para el operador o instructor)
- Altavoces, antena y cableado
- Volante inclinable y telescópico
- Vidrio polarizado de seguridad
- Dispositivo de lavado del parabrisas, limpiaparabrisas intermitente

Monitor

- Indicadores
  - Temperatura del refrigerante del motor
  - Velocímetro (mph y km/h)
  - Tacómetro
  - Indicador de nivel del combustible
- Luces con símbolos ISO
  - Control de tracción activo (opcional)
  - Carga de la batería
  - Levante de la tolva
  - Presión del aceite del sistema de frenado
  - Advertencia central (parar)
  - Advertencia central (precaución amarilla)
  - Control electrónico de velocidad de descenso en pendientes (opcional)
  - Nivel del refrigerante del motor
  - Presión del aceite del motor
  - Restricción de los filtros
  - Luz alta
  - Freno de estacionamiento
  - Luz roja de carga útil nominal (opcional)
  - Luz amarilla de carga útil nominal (opcional)
  - Temperatura del retardador
  - Cinturón de seguridad desabrochado
  - Presión del aceite de la dirección
  - Presión del aceite de la transmisión
  - Temperatura del aceite de la transmisión
  - Luces indicadoras de dirección y peligro
- Pantalla de cristal líquido
  - Unidades de medida ajustables
  - Presión del aceite de los frenos
  - Temperatura del aceite de los frenos
  - Hora y fecha
  - Distancia recorrida
  - Temperatura del refrigerante del motor
  - Presión del aceite del motor
  - Revoluciones por minuto del motor
  - Contador horario
  - Contador de carga
  - Odómetro
  - Freno de estacionamiento aplicado
  - Intervalos de mantenimiento
  - Presión del aceite de la dirección
  - Temperatura del aceite de la dirección
  - Diagnóstico del sistema
  - Presión del aceite de la transmisión
  - Temperatura del aceite de la transmisión
  - Selección de gama de la transmisión
  - Velocidad de desplazamiento
  - Voltímetro

Luces de la máquina

- Luces de retroceso (1)
- Luces de despeje (LED) (4)
- Faros de descarga de alta intensidad (HID) (4)
- Luces de parada y traseras (2)
- Luces indicadoras de dirección e intermitentes de emergencia

DOTACIÓN OPCIONAL

Motor

- 899 kW (1.205 cf)

Transmisión

- Allison H9610A

Cabina

- Control de tracción activo (CTA) con control electrónico de velocidad de descenso en pendientes (CVDP)
- Radio AM-FM con reproductor de CD y MP3
- Ventana de accionamiento eléctrico
- Radio satelital
- Asiento de suspensión semiactiva para el operador

Chasis

- Sistema de lubricación automático, marca Lincoln o Groeneveld
- Luz auxiliar de retroceso
- Placas de revestimiento de la tolva (400 BHN), estándar o para servicio pesado
- Extensión lateral de la tolva con techo anti-rocas
- Extensión del techo de la tolva para evitar derrames de material
- Arranque en frío - suave (tipo calentamiento y circulación del refrigerante)
- Arranque en frío - extremo (tipo calentamiento y circulación del refrigerante, además de otras adiciones)
- Protector de mando motriz, trasero
- Luces del compartimiento del motor
- Interruptor para apagar el motor a nivel del suelo
- Sistema de escape, montado en la plataforma
- Sistema de extinción de incendios, de acciona-miento manual marca Ansul
- Sistema de extinción de incendios, montado en la plataforma
- Centro de servicio de líquidos con o sin llenado rápido de combustible
- Faros antineblina
- Sistema de control de carga útil nominal HAULTRONIC III
- Espejos con desempañador
- Freno de parada en pendientes
- Cubierta anti-rocas
- Paquete de reducción de ruido

Varios

- Tolva de 62,69 m³ (82 yd³) (sólo para materiales livianos)
- Un manual del operador adicional
- Un manual de piezas adicional, impreso o en CD
- Manuales de mantenimiento, impresos o en CD

ESPECIFICACIONES DEL MODELO EH1700-3

MOTOR

	Estándar	Opcional	Opcional
Modelo	Detroit Diesel MTU 16V - 2000	Detroit Diesel MTU 16V - 2000	Cummins QST30
Configuración	Diesel de 4 tiempos y 16 cilindros	Diesel de 4 tiempos y 16 cilindros	Diesel de 4 tiempos y 16 cilindros
Certificado de emisiones	Tier-2 de la USEPA	Tier-2 de la USEPA	Tier-2 de la USEPA
Aspiración	Con sobrealimentación y posrefrigeración	Con sobrealimentación y posrefrigeración	Con sobrealimentación y posrefrigeración
Potencia nominal a 2100 rpm			
Bruta (SAE J1995)	783 kW (1.050 cf)	899 kW (1.205 cf)	895 kW (1.200 cf)
Neta (SAE J1349)	710 kW (953 cf)	826 kW (1.108 cf)	836 kW (1.121 cf)
Torque máximo	4461 N•m (3.292 pie/lb.) a 1350 rpm	5296 N•m (3.905 pie/lb.) a 1500 rpm	5086 N•m (3.751 pie/lb.) a 1400 rpm
Relación carrera-diámetro	130 mm x 150 mm (5,12 pulg. x 5,91 pulg.)	130 mm x 150 mm (5,12 pulg. x 5,91 pulg.)	140 mm x 165 mm (5,51 pulg. x 6,50 pulg.)
Cilindrada	31,9 litros (1.944 pulg.^{3})	31,9 litros (1.944 pulg.^{3})	30,5 litros (1.861 pulg.^{3})
Incremento de torque	25%	30%	25%
Arranque	Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico

TRANSMISIÓN

Modelo	Allison H8610A, montaje remoto, completamente automática, engranajes tipo planetario, convertidor de torque con bloqueo integrado	Allison H9610A, montaje remoto, completamente automática, engranajes tipo planetario, convertidor de torque con bloqueo integrado
Marchas	Seis de avance y una de retroceso	Seis de avance y dos de retroceso
Control	Sistema electrónico de cambios CEC2 comercial de Allison con Administración de Energía de Cambios (AEC)	Sistema electrónico de cambios CEC2 comercial de Allison con Administración de Energía de Cambios (AEC)

Velocidad máxima a velocidad de motor constante con neumáticos estándar 27.00 R49 (**) E4

Diferencial	3.15:1			
Planetarios	8.00:1			
Engranaje	Relación	km/h (mph)	Relación	km/h (mph)
1	4.24	9,6 (6,0)	4.24	9,6 (6,0)
2	2.32	17,5 (10,9)	3.05	13,3 (8,3)
3	1.69	24,1 (15,0)	2.32	17,5 (10,9)
4	1.31	31,1 (19,3)	1.67	24,4 (15,0)
5	1.00	40,7 (25,3)	1.00	40,7 (25,3)
6	0.73	55,7 (34,6)	0.72	56,5 (35,1)
R1	5.75	7,1 (4,4)	5.75	7,1 (4,4)
R2	—	—	4.13	9,9 (6,2)

EJE MOTOR

Modelo del diferencial	2657
Diseño del eje	Semiejes completamente flotantes, diferencial modelo 2657 y planetarios con reducción sencilla en cada rueda.
Control de tracción	Control electrónico de velocidad de descenso por pendientes opcional
Relación de diferencial y transmisión final	
Diferencial	3.15:1
Planetarios	8.00
Reducción total	25.2:1
Velocidad máxima	
Con neumáticos 27.00 R49 (**) E4	55,7 km/h (34,6 mph)

NEUMÁTICOS

Estándar (delanteros y traseros)	**Ancho de la llanta**
27.00 R49 (**) E4 (estándar)	495 mm (19,5 pulg.)

Se ofrecen neumáticos opcionales de distintas marcas y con distintos dibujos en la banda de rodamiento.

SISTEMA ELÉCTRICO

Sistema de arranque, iluminación y accesorios de 24 voltios. Alternador de 75 amperios con regulador de voltaje transistorizado integrado. Dos baterías de 12 voltios para servicio pesado, cada una con capacidad de generar 1300 amperios en arranque en frío a -18 °C (0 °F). Un controlador reprogramable marca Hitachi controla y monitorea los sistemas de acarreo, suministra información de salida para el control de indicadores y luces, e incluye conectores para herramientas de diagnóstico.

TOLVA

Rasa (SAE)	39,5 m^3 (51,7 yd^3)
Colmada 3:1	54,1 m^3 (70,8 yd^3)
Colmada 2:1 (SAE)	60,4 m^3 (79 yd^3)

La capacidad de la tolva y la carga útil nominal están sujetas a cambio de acuerdo con requisitos específicos del cliente en cuanto a densidad del material, opciones y aplicación.

PESOS

El peso neto de la máquina (PNM) que se indica incluye la dotación estándar. Cualquier variación en el PNM repercute directamente en la carga útil nominal.

Chasis con sistema de levante	52 672 kg (116.120 lb.)
Tolva	15 465 kg (34.094 lb.)
Peso neto de la máquina	68 137 kg (150.214 lb.)

PESOS (CONTINUACIÓN)

Peso bruto máximo de trabajo PTBM		
con neumáticos estándar 27.00 R49 (**) E4	163 300 kg (360.008 lb.), incluido el operador y el tanque de combustible al 100%	
Carga útil nominal	95,2 toneladas métricas (104,9 tons) (la especificación de carga útil nominal se calcula aplicando la política de carga de Hitachi)	
Distribución del peso de la carga	Vacío	Con carga
Eje frontal	48%	33%
Eje trasero	52%	67%

SISTEMA DE DIRECCIÓN

Sistema de servodirección hidrostática permanente de centro cerrado que incluye dos cilindros de doble efecto, un dispositivo de regulación de presión con bomba de pistones de descarga y un tanque para el sistema de dirección y accionamiento de los frenos. El acumulador proporciona dirección suplementaria de conformidad con las normas SAE J1511 e ISO 5010. El volante inclinable y telescópico de 35 grados de inclinación y 47,7 mm (1.88 pulg.) de desplazamiento telescópico es estándar.

Ángulo de dirección	38 grados
Diámetro de giro (SAE)	21,8 m (71 pies 6 pulg.)
Caudal de la bomba de la dirección	158,1 l/min (41,8 gal./min.)
Presión de trabajo del sistema	19 MPa (2.755 psi)

SISTEMA HIDRÁULICO

Dos cilindros de doble efecto y dos etapas, con amortiguación durante la retracción, invertidos y de montaje exterior. Tanque separado para el refrigerante del sistema de levante y del sistema de frenos, con bomba de engranajes en tándem independiente. Válvula de control montada en el tanque.

Ángulo de elevación de la tolva	60 grados
Tiempo de elevación de la tolva (a 2100 rpm)	12,8 seg
Tiempo de flotación de la tolva	15,5 seg
Caudal de la bomba de enfriamiento de los frenos (a 2100 rpm)	472 l/min (124,7 gal./min.)
Caudal de la bomba del sistema de levante (a 2100 rpm)	472 l/min (124,7 gal./min.)
Presión de alivio del sistema	20,3 MPa (2.944 psi)

CABINA CON ROPS Y FOPS DE ALTA TECNOLOGÍA

El sistema de protección antivuelco (ROPS) cumple con las normas ISO 3471 y SAE J1040 de mayo de 1994. El sistema de protección antigolpe (FOPS) cumple con la norma ISO 3449. La estructura de pared doble con paneles interno y externo de acero de espesor 11 hace posible una cabina estructuralmente más resistente. Las alfombrillas de varias capas absorben el sonido y regulan la temperatura interior. El montaje de 3 puntos sobre amortiguadores de goma instalado en la superficie de la plataforma minimiza la vibración en el compartimiento del operador.

FÁCIL MANTENIMIENTO

El tablero frontal desmontable facilita el acceso para dar mantenimiento a las válvulas de los frenos, la válvula del retardador y el conjunto del calefactor. La cubierta desmontable situada detrás del asiento del operador facilita el acceso al controlador de la transmisión (UCT), al controlador central (UCC) y a todas las conexiones eléctricas.

CONFORT Y FACILIDAD DE USO

El tablero de instrumentos plano facilita la visualización y el alcance a los controles. Su nutrida dotación complementaria de indicadores de fácil lectura, monitor tipo automóvil con sistema de advertencia, amplio espacio interior, asiento ajustable en varias posiciones, volante ajustable y telescópico, sistema de ventilación con filtro en la cabina y cerradura en las puertas contribuyen a la comodidad, dominio y confort del operador.

TOLVA

La tolva se ha fabricado siguiendo un diseño de piso plano y deslizadera de cola plana. La articulación trasera se ha diseñado de manera que permita al pasador flotar cuando la tolva está completamente abajo. El peso de la tolva y la carga útil nominal se distribuyen sobre soportes de goma espaciados uniformemente a lo largo del sistema de carriles de la tolva que, a su vez, descansa en el bastidor del camión.

Espesor:	
Piso	18 mm (0,69 pulg.)
Placa frontal	8 mm (0,31 pulg.)
Laterales	8 mm (0,31 pulg.)
Toldo	5 mm (0,19 pulg.)

El diseño del montante de refuerzo horizontal de Hitachi minimiza la concentración de esfuerzos. Las cargas de choque se disipan a lo largo de toda la tolva. Los montantes de refuerzo estrechamente espaciados ofrecen una protección adicional minimizando la separación entre las partes que no tienen apoyo.

Revestimientos opcionales de la tolva

Revestimientos de la tolva (servicio intermedio)	
Piso y esquinas	10 mm (0,38 pulg.)
Laterales y parte frontal	6 mm (0,25 pulg.)
Protección en los extremos	6 mm (0,25 pulg.)
Revestimientos de la tolva (servicio pesado)	
Piso y esquinas	16 mm (0,63 pulg.)
Laterales y parte frontal	8 mm (0,31 pulg.)
Protección en los extremos	6 mm (0,25 pulg.)
Revestimiento parcial (servicio pesado)	
Piso y esquinas	16 mm (0,63 pulg.)
Protección en los extremos	6 mm (0,25 pulg.)
Protector anti-rocas	
Sobre la placa lateral de la tolva	10 mm (0,38 pulg.)

CAPACIDADES DE MANTENIMIENTO

Motor, cárter de aceite y filtros	118,3 L (31,3 gal.)
Transmisión y enfriador (incluidos los conductos)	99 L (26 gal.)
Sistema de enfriamiento	497 L (131 gal.)
Tanque de combustible	1136 L (300 gal.)
Sistema hidráulico	
Capacidad de llenado del sistema de levante	448 L (118,2 gal.)
Capacidad de llenado del sistema de dirección	170 L (44,9 gal.)
Eje motor (2 ruedas y diferencial)	322 L (85 gal.)
Líquido del dispositivo de lavado del parabrisas	5,7 L (1,5 gal.)

SISTEMA DE FRENADO

Cumple con las normas SAE J1473 e ISO 3450. Todos los sistemas de frenado son de accionamiento hidráulico y ofrecen un control preciso de los frenos y una respuesta rápida del sistema. El controlador de frenos Hitachi cuenta con una singular proporción variable entre frenos frontales y traseros que maximiza el efecto de parada, sin importar el estado de las vías. Los frenos de disco húmedo Hitachi están diseñados para durar, incluso en las condiciones más extremas. Los frenos de disco húmedo, situados en el eje trasero, proporcionan frenado de servicio, frenado auxiliar y retardo. El diseño de los frenos de disco húmedo incorpora la retracción automática para evitar la resistencia. Los frenos son multidisco y gozan de enfriamiento continuo por aceite. El diseño cerrado los protege de la contaminación externa durante su prolongada vida útil. Las funciones de frenado de servicio y retardo se activan mediante pedales aparte. Dos circuitos independientes dentro del sistema de frenado de servicio permiten una capacidad auxiliar de parada.
El sistema se aplica manual o automáticamente para detener la máquina dentro de la longitud de frenado prescrita. El freno de estacionamiento es de disco seco, se monta en el eje impulsor del diferencial y se controla mediante un interruptor de palanca en el tablero de instrumentos. Si disminuye la presión hidráulica, los frenos se aplican automáticamente.

EJE FRONTAL (DISCO SECO)	
Diámetro del disco, cada uno (2 discos por eje)	101,6 cm (40 pulg.)
Área de la superficie del freno por eje	13 899 cm^2 (2.154 $pulg.^2$)
Área de la guarnición del freno por eje	4129 cm^2 (640 $pulg.^2$)
Presión de frenado (máx.)	19 MPa (2.755 psi)
EJE TRASERO (DISCO HÚMEDO ENFRIADO POR ACEITE)	
Área de la superficie del freno por eje (16 discos)	79 277 cm^2 (12.288 $pulg.^2$)
Presión de frenado (máx.)	13,8 MPa (2.002 psi)
FRENO DE ESTACIONAMIENTO (DISCO SECO)	
Diámetro del disco	68,6 cm (27 pulg.)

INFORMACIÓN DE ENVÍO

NÚMERO Y CONTENIDO DE LAS CARGAS

CARGA 1	
Cabina del chasis suelta (E.S.)	26 036,2 kg (57.400 lb.)
7874 mm de L x 3860 mm de A x 3860 mm de H (310 pulg. x 152 pulg. x 152 pulg.)	
Flotador basculante doble con plataforma completa: plataforma de 40,64 cm (16 pulg.) como máximo para mantener la altura de la carga por debajo de 4,27 m (14 pies); 7,91 m (26 pies) de longitud mínima	
CARGA 2	
Eje frontal	5987,4 kg (13.200 lb.)
Eje trasero	10 568,7 kg (23.300 lb.)
Tanque de combustible en cajón de embalaje	335,6 kg (740 lb.)
Peso total, en remolque plataforma de 14,63 m (48 pies); ancho legal	16 892 kg (37.240 lb.)
CARGA 3	
6 — Conjuntos de neumático y llanta	1905 kg (cada uno) (4.200 lb.)
1 — Caja con piezas de la tolva/chasis	2834,9 kg (6.250 lb.)
Peso total, usando la mitad de un remolque plataforma de 14,63 m (48 pies); 274,32 cm (108 pulg.) de ancho	14 266 kg (31.450 lb.)
CARGA 4	
Mitad izquierda de la tolva (desde Westech, en Mills, Wyoming)	7711 kg (17.000 lb.) (sin revestimientos)
Remolque de cama baja; 292,1 cm (115 pulg.) de ancho; 60,40 m³ (79 yd³)	
CARGA 5	
Mitad derecha de la tolva (desde Westech, en Mills, Wyoming)	7711 kg (17.000 lb.) (sin revestimientos)
Remolque de cama baja; 292,1 cm (115 pulg.) de ancho; 60,40 m³ (79 yd³)	

COMPARACIÓN DE EXCAVADORAS

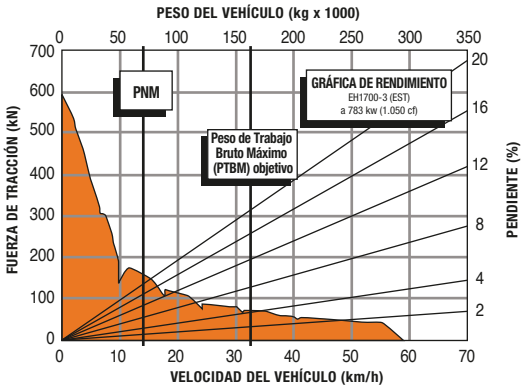
NÚMERO DE PASES PARA LLENAR EL MODELO EH1700-3**

Excavadora EX1200-6		Excavadora EX1900-6		Excavadora EX2500-6	
Pala	**Retroexcavadora**	**Pala**	**Retroexcavadora**	**Pala**	**Retroexcavadora**
Cucharón de 5 m³ (6,5 yd³)*	Cucharón de 6,7 m³ (8,8 yd³)*	Cucharón de 11 m³ (14,4 yd³)*	Cucharón de 12 m³ (15,7 yd³)*	Cucharón de 15 m³ (19,6 yd³)*	Cucharón de 15 m³ (19,6 yd³)*
11 a 12 pases	8 a 9 pases	5 a 6 pases	5 a 6 pases	4 a 5 pases	4 a 5 pases
		Cucharón de 12 m³ (15,7 yd³)*		Cucharón de 16 m³ (21,6 yd³)*	
		5 a 6 pases		3 a 4 pases	

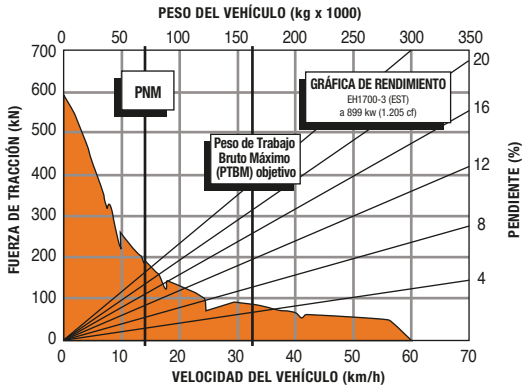
*Capacidad del cucharón (SAE, colmado).
**SAE 2:1 60,2 m³ (78,8 yd³).

DATOS DE RENDIMIENTO

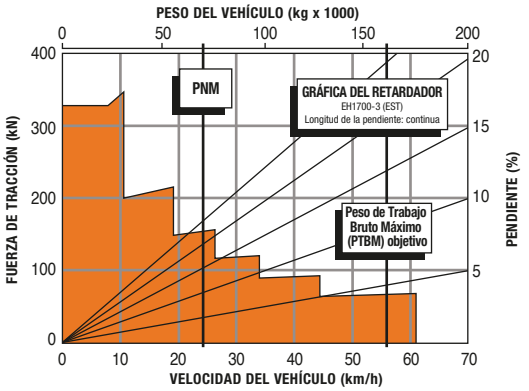
Gráfica de rendimiento del modelo EH1700-3 con motor de 783 kW (1.050 cf) estándar y transmisión H8610A estándar

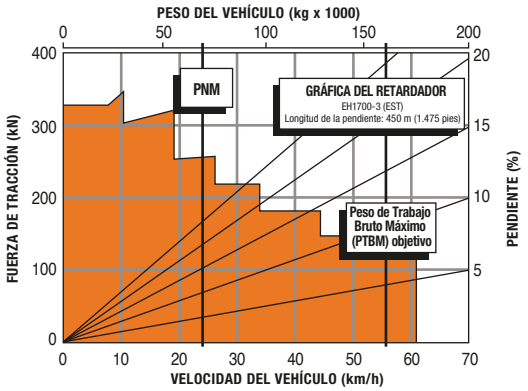

PESO DEL VEHÍCULO (kg x 1000)
0 50 100 150 200 250 300 350
FUERZA DE TRACCIÓN (kN)
0 100 200 300 400 500 600 700
PENDIENTE (%)
0 2 4 8 12 16 20
PNM
GRÁFICA DE RENDIMIENTO
EH1700-3 (EST)
a 783 kw (1.050 cf)
Peso de Trabajo Bruto Máximo (PTBM) objetivo
0 10 20 30 40 50 60 70
VELOCIDAD DEL VEHÍCULO (km/h)

Gráfica de rendimiento del modelo EH1700-3 con motor de 899 kW (1.205 cf) opcional y transmisión H8610A estándar

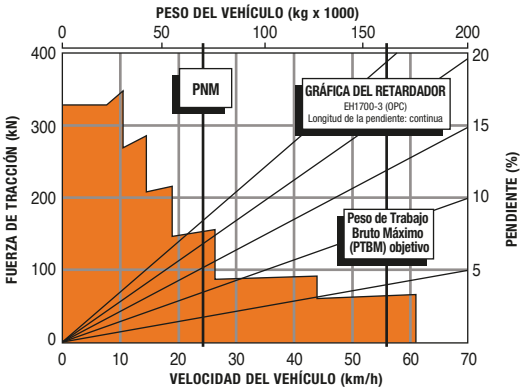

PESO DEL VEHÍCULO (kg x 1000)
0 50 100 150 200 250 300 350
FUERZA DE TRACCIÓN (kN)
0 100 200 300 400 500 600 700
PENDIENTE (%)
0 4 8 12 16 20
PNM
GRÁFICA DE RENDIMIENTO
EH1700-3 (EST)
a 899 kw (1.205 cf)
Peso de Trabajo Bruto Máximo (PTBM) objetivo
0 10 20 30 40 50 60 70
VELOCIDAD DEL VEHÍCULO (km/h)

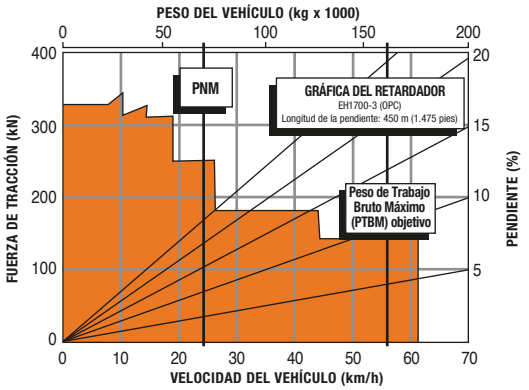
Gráfica del retardador del modelo EH1700-3 con motor de 783 kW (1.050 cf) estándar y transmisión H8610A estándar


PESO DEL VEHÍCULO (kg x 1000)
0 50 100 150 200
FUERZA DE TRACCIÓN (kN)
0 100 200 300 400
PENDIENTE (%)
0 5 10 15 20
PNM
GRÁFICA DEL RETARDADOR
EH1700-3 (EST)
Longitud de la pendiente: continua
Peso de Trabajo Bruto Máximo (PTBM) objetivo
0 10 20 30 40 50 60 70
VELOCIDAD DEL VEHÍCULO (km/h)


PESO DEL VEHÍCULO (kg x 1000)
0 50 100 150 200
FUERZA DE TRACCIÓN (kN)
0 100 200 300 400
PENDIENTE (%)
0 5 10 15 20
PNM
GRÁFICA DEL RETARDADOR
EH1700-3 (EST)
Longitud de la pendiente: 450 m (1.475 pies)
Peso de Trabajo Bruto Máximo (PTBM) objetivo
0 10 20 30 40 50 60 70
VELOCIDAD DEL VEHÍCULO (km/h)

Gráfica del retardador del modelo EH1700-3 con motor de 899 kW (1.205 cf) opcional y transmisión H8610A estándar


PESO DEL VEHÍCULO (kg x 1000)
0 50 100 150 200
FUERZA DE TRACCIÓN (kN)
0 100 200 300 400
PENDIENTE (%)
0 5 10 15 20
PNM
GRÁFICA DEL RETARDADOR
EH1700-3 (OPC)
Longitud de la pendiente: continua
Peso de Trabajo Bruto Máximo (PTBM) objetivo
0 10 20 30 40 50 60 70
VELOCIDAD DEL VEHÍCULO (km/h)


PESO DEL VEHÍCULO (kg x 1000)
0 50 100 150 200
FUERZA DE TRACCIÓN (kN)
0 100 200 300 400
PENDIENTE (%)
0 5 10 15 20
PNM
GRÁFICA DEL RETARDADOR
EH1700-3 (OPC)
Longitud de la pendiente: 450 m (1.475 pies)
Peso de Trabajo Bruto Máximo (PTBM) objetivo
0 10 20 30 40 50 60 70
VELOCIDAD DEL VEHÍCULO (km/h)

NOTAS:

Las diagonales representan la resistencia total (pendiente porcentual más la resistencia al rodamiento).

Las gráficas se basan en una resistencia al rodamiento del 0%, potencia estándar del motor, neumáticos estándar y transmisión por engranajes, a menos que se especifique otra cosa.

1. Localice la resistencia total sobre las diagonales en el borde derecho de la gráfica del retardador o de la fuerza de tracción.
2. Baje por la diagonal hasta intersectar la recta PNM o PTBM.
3. Desde el punto de intersección, lea horizontalmente a la derecha o a la izquierda para intersectar la curva del retardador o de la fuerza de tracción.
4. Baje para leer la velocidad de la máquina.

NUESTRO NOMBRE SE VE MUY BIEN DE COLOR NARANJA.

Es nuestro color. Es nuestra marca. Las nuevas iniciativas de soporte al producto y nuestra consolidada red de concesionarios demuestran una vez más que seguimos tan apasionados por esta industria como siempre. Estamos entregados a fabricar los mejores equipos del mundo y mantenerlos pintados de color naranja Hitachi.

HITACHI

www.hitachimining.com

Las especificaciones y el diseño están sujetos a cambio sin previo aviso.

DKAEH1700ES